

VŠEOBECNÉ OBCHODNÍ PODMÍNKY K SMLouvĚ O DíLO

uzavřené v souladu s ust. § 1751 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, v platném znění

1. Použití

Všeobecné obchodní podmínky (dále VOP) společnosti ERLen. s r.o. (dále zhotovitel) platí ve vztazích, v nichž zhotovitel provádí v rámci své podnikatelské činnosti žárové pozinkování materiálu, kdy objednatelem je rovněž podnikatelem.

V případě, že by některá z ustanovení těchto VOP byla, nebo se stala neplatná, neúčinná nebo právně nevymahatelná, není tím platnost, účinnost či vymahatelnost ostatních ustanovení těchto VOP dotčena.

Ve vztazích, v nichž objednatel není podnikatelem se pro vznik a zánik právního vztahu užije ustanovení občanského zákoníku.

2. Výlučná působnost VOP

Tyto VOP jsou výlučně platné; odchýlné všeobecné podmínky zákazníka/objectednatele (dále objednatel), se na vztahy upravené těmito VOP nepoužijí, a to ani tehdy, jsou-li takové podmínky uvedeny v objednávkách objednatel nebo je na ně v objednávkách nebo požadavcích objednatel odkazováno nebo které jsou objednatel jinak navrhovány, a to i v tom případě, nebyly-li takové odchýlné podmínky objednatel zhotovitelem výslovně odmítnuty.

Dojde-li mezi zhotovitelem a objednatel k uzavření smlouvy a obsah této konkrétní smlouvy bude odchýlný od těchto VOP, mají odchýlná ujednání přednost před zněním VOP. (§1751, odst.1)

3. Rozhodné právo

Veškeré obchodní závazky a smluvní vztahy mezi zhotovitelem a objednatel se řídí právním řádem České republiky.

4. Vznik smluvního vztahu mezi zhotovitelem a objednatel (uzavření smlouvy)

Smluvní (závazkový) vztah mezi zhotovitelem a objednatel vznikne okamžikem akceptace objednávky objednavatele doručené zhotoviteli. Objednávkou se rozumí listina vystavena objednatel obsahující:

Název společnosti objednatel dle obchodního rejstříku, IČ, DIČ, sídlo objednatel, popř. sídlo provozovny, jméno osoby jednající jménem objednatel, popř. výstavce objednávky, specifikace zboží dodaného objednatel zhotoviteli k provedení povrchové úpravy žárovým zinkováním podkladového kovu, včetně jeho hmotnosti.

Za objednávku doručenou zhotoviteli se považuje objednávka doručená:

- dopravcem listovních zásilek (pošta, kurýrní služba) na adresu ERLen s.r.o., provoz žárová zinkovna FULNEK, Masarykova 701, PSČ 742 45
- elektronickou poštou (e-mailem) na e-mailovou adresu zinek@erlen.cz a erlen@erlen.cz
- osobním předáním pověřenému pracovníkovi zhotovitele v místě provozovny zhotovitele (Fulnek), pouze v pracovní dobu, tj. Po-Pa: 6:00 - 14:30.

Okamžikem akceptace objednávky se rozumí potvrzení objednávky zhotovitelem (jeho pověřeným pracovníkem) obsahující údaj potvrzující provedení povrchové úpravy dodaného podkladového kovu žárovým zinkováním.

Pokud není v objednávce požadované provedení povrchové úpravy žárovým zinkováním v technologických možnostech zhotovitele, popřípadě pokud po potvrzení objednávky zhotovitel zjistí takovou skutečnost, oznámí to objednateli bez zbytečného odkladu; pokud zhotovitel nabídne objednateli náhradní řešení, a objednatel na navrhované řešení nepřistoupí, je zhotovitel oprávněn od smlouvy odstoupit.

Zjistí-li zhotovitel po převzetí zboží objednatel anebo při realizaci díla, že dodané zboží nespĺňuje požadavky (viz cl. 5, cl. 9. VOP) materiálu vhodného pro povrchovou úpravu žárovým zinkováním, případně, že dodané zboží rozměrově neodpovídá dodaným podkladům a jeho pozinkování není možné, je oprávněn požadovat od objednatel úhradu vzniklých nákladů.

4. Předmět smlouvy

Předmětem smlouvy je provedení povrchové úpravy žárovým zinkováním podkladového kovu (dále materiál, výrobek nebo dílo), předaného objednatel zhotoviteli dle zakázky zinkování (dále zakázkový list). Zinkování se provádí dle ČSN EN ISO 1461.

5. Povinnosti objednatel a zhotovitele, součinnost

Objednatel se zavazuje poskytnout zhotoviteli veškerou součinnost a spolupracovat se zhotovitelem způsobem uvedeným v těchto VOP nebo způsobem, který bude dohodnut při předání a převzetí materiálu pro pozinkování, pozinkovaný materiál převzít a zhotoviteli zaplatit cenu za dílo (cenu) dle těchto VOP anebo způsobem sjednaným ve smlouvě.

Objednatel je povinen poskytnout zhotoviteli následující písemné informace:

- informace, jejichž poskytnutí mu ukládají obecně závazné právní předpisy,
- informace, které je objednatel povinen poskytnout nebo které je zhotovitel oprávněn po objednateli požadovat podle příslušných technických norem (včetně norem ČSN a standardu), zejména podle přílohy A/A.la A.2 technické normy ČSN EN ISO 1461, tj. zejm. - avšak nikoliv výlučně
- informace o složení a veškerých vlastnostech materiálu, vč. specifikace stavu oceli (materiálu) při dodání,
- informace, zda se na výrobku nacházejí povrchy řezané plamenem, laserem nebo plazmou,
- informace o funkčních površích a jejich označení,
- informace o místech, kde by povrchové nerovnosti znemožnily zamýšlené použití pokoveného výrobku, vč. nákresu nebo jiného označení těchto míst, s tím, že objednatel se zhotovitelem projedná postup řešení tohoto problému,
- informace o vnitřně větraných uzavřených dutinách, vč. příslušného dokladu za účelem správného umístění a správné velikosti větracích otvorů.

V případě neposkytnutí příslušných informací v náležitě formě nebo v případě nesprávnosti nebo neúplnosti informací nebo v případě uložení nevhodných pokynů k úpravě objednatel zhotoviteli, zhotovitel, aniž by byl povinen objednatel na absenci, neúplnost nebo nesprávnost takových informací nebo nevhodnost takových pokynů upozornit, neodpovídá za vady provedené úpravy povrchu, ani za případnou škodu nebo vady na věci, tj. i materiálu, který byl zhotoviteli k provedení úpravy předán. Objednatel odpovídá za škody a případné úrazy, které vzniknou při realizaci díla v provozu zhotovitele a budou prokazatelně způsobeny nedostatečnou připraveností zboží objednatel – zejména při výskytu neodvětraných uzavřených profilů, které explodují v zinkové lázni.

Objednatel je povinen předat materiál v takovém stavu, aby bylo možno žárové pozinkování provést. Tzn. zejména, že materiál nesmí být znečištěn barvou ani jinými nečistotami, zbytky po válcovacích olejích, nesmí být nad obvyklou míru mastný, nesmí být napaden hloubkovou korozí, na svarech nesmí být struska a na materiálu musí být navrtány nátokové (drenážní) a odvzdušňovací otvory a oka pro zavěšení umístěné dle pokynů zhotovitele. Názorné příklady v příloze č. 3 těchto VOP.

Objednatel svým podpisem stvrzuje, že byl zhotovitelem seznámen s technickými podmínkami zinkování jím dodaného materiálu.

Výrobky řezané plamenem, laserem nebo plazmou musí mít ohraněné hrany a obroušené pálené plochy. Objednatel u výrobku či materiálu předaných zhotoviteli k pozinkování odpovídá za čistotu všech vnitřních dutých prostor, je si vědom, že nečistoty uvnitř dutin nelze spolehlivě odstranit mořením a vedou ke zvýšené tvorbě popela a tvrdého zinku. To může mít za následek sníženou kvalitu povlaku v dutinách nebo potřísnění okolí drenážního otvoru tvrdým zinkem.

Objednatel dále ručí za to, že materiál určený pro žárové zinkování splňuje svým chemickým složením vhodnost tohoto materiálu pro vlastní zinkování. Objednatel předáním materiálu či výrobku k pozinkování zhotoviteli potvrzuje, že je seznámen s vlivem chemického složení oceli (materiálu) na zinkový povlak, zejména s obsahem křemíku, síry a fosforu. Je-li některý z prvků uvedených v příloze č. 1 těchto VOP v materiálu určenému k žárovému zinkování zastoupen v hodnotách přesahujících hodnoty uvedené v příloze č. 1 těchto VOP, nenese zhotovitel odpovědnost za případné vady povrchové úpravy, ani za případnou škodu materiálu, vzniklé nedodržením tohoto chemického složení.

Objednatel prohlašuje, že jsou mu známy všechny požadavky na kvalitu provedení svarových spojů, tyto nesmí obsahovat žádné zápaly, póry, či jiné nepřijatelné vady. Rovněž tak při svařování bude používat prostředky k čištění svařovacích hubic, či zamezení tvorbě rozstříku, které odsouhlasí zhotovitel. Pokud svarové spoje budou obsahovat tyto vady, nenese zhotovitel odpovědnost za kvalitu pozinkování v těchto spojkách, ani odpovědnost za případnou škodu, způsobenou na materiálu.

Objednatel bere na vědomí, že žárové zinkování je protikorozní systém, u něhož není garantován dekorativní účinek. Norma ČSN EN ISO 1461 výslovně stanoví, že na napadení povlaku žárového povlaku bílou rzí nelze uplatnit reklamaci, její výskyt nesouvisí s kvalitou nanášeného povlaku žárového zinku.

Objednatel je povinen písemně upozornit zhotovitele na skutečnost, že po zinkování bude na výrobek nanášena barva, přičemž musí uvést o jakou barvu se jedná a jakou technologií bude barva nanášena. Poruší-li objednatel svoji povinnost podle předchozí věty, neodpovídá zhotovitel za vady nebo za škodu vzniklou v důsledku toho, že tuto skutečnost v rámci přípravy na zinkování nebo při zinkování nezohlednil. Zhotovitel je povinen provést pozinkování v dohodnuté lhůtě. Zhotovitel se zavazuje provést žárové zinkování dle normy ČSN EN ISO 1461. Na základě písemné žádosti objednatele zhotovitel poskytne objednateli potřebné technické informace ke správnému zhotovení výrobku, určených pro žárové zinkování. Ohledně veškerých požadavků objednatele, jdoucích nad rámec ČSN EN ISO 1461, musí být uzavřena předchozí písemná dohoda. Na požádání objednatele, vydá zhotovitel protokol o měření vrstvy povlaku zinku.

6. Doba plnění

Pozinkování bude provedeno ve lhůtě uvedené v zakázkovém listu, jinak do třiceti dnů od předání materiálu zhotoviteli, a to vždy za předpokladu, že k provedení díla nebude nezbytná součinnost ze strany objednatele. Bude-li, dle uvážení zhotovitele k provedení díla nezbytná součinnost objednatele, zhotovitel na tuto skutečnost objednatele upozorní; v takovém případě se doba plnění může prodloužit o dobu, potřebnou k poskytnutí součinnosti objednatel. Objednatel je povinen převzít zhotovené dílo nejpozději do 8 dnů od oznámení zhotovení v místě, kde zhotovitel provádí pozinkování nebo v jiném místě, na kterém se smluvní strany předem písemně dohodly. V případě odběru zboží v místě provozovny zhotovitele (Fulnek), je možné zboží odebrat pouze v pracovní době, Po-Pa: 6:00 -14:30.

Oznámení o provedení (dokončení) pozinkování dodaného materiálu či výrobku odešle zhotovitel objednateli písemně, e-mailem nebo telefonicky spolu s výzvou k převzetí díla.

Objednatel, který při uzavírání a plnění smlouvy jednal v rámci své obchodní nebo jiné podnikatelské činnosti, bere na vědomí, že v případě svého prodlení s převzetím pozinkovaného materiálu (díla) po dobu delší než jeden měsíc ode dne oznámení zhotovitele o provedení (dokončení) pozinkování a v případě objednatele, který při uzavírání a plnění smlouvy nejednal v rámci své obchodní nebo jiné podnikatelské činnosti nebo v rámci samostatného výkonu svého povolání, po dobu delší než šest měsíců, postupoval zhotovitel dle ust. § 2126 a násl. Občanského zákoníku, tedy aby věc (pozinkovaný materiál,) po předchozím upozornění prodal. V případě, že se bude jednat o objednatele, který při uzavírání smlouvy nejednal v rámci své podnikatelské činnosti anebo v případě, že se jedná o materiál či výrobek jehož hodnota prokazatelně přesahuje cenu 3 000,- Kč, spolu s upozorněním o zamýšleném prodeji poskytne zhotovitel objednateli dodatečnou lhůtu k vyzvednutí materiálu (díla) v délce 15 dnů. Dojde-li k prodeji nevyzvednutého díla, vyplatí zhotovitel objednateli výtěžek prodeje po odečtení ceny díla, poplatku za uskladnění a nákladu prodeje. Právo na vyplacení výtěžku prodeje musí objednatel u zhotovitele uplatnit.

Toto právo může zhotovitel uplatnit i v případě, je-li mezi zhotovitelem a objednatel dohodnuta úhrada ceny za provedení díla při jeho převzetí po pozinkování a objednatel se ocitne v prodlení s úhradou po době delší než jeden měsíc.

Pokud se expedice zhotoveného díla z důvodů na straně objednatele zpozdí o více než 1 měsíc, je zhotovitel oprávněn účtovat za každý započatý měsíc skladné ve výši 0,5 % ceny díla nejvýše však 5 % ceny díla.

Zhotovitel je oprávněn provést pozinkování prostřednictvím třetí osoby.

Doprava pozinkovaného materiálu (díla) od a k objednateli.

Na žádost zhotovitele (dopravce) se objednatel zavazuje k včasnému předání vyčerpávajících přepravních a dodacích dispozic. Přepravním prostředkům zhotovitele musí být umožněno volné a bezpečné přistavení na vykládací místa. Musí být objednatel neprodleně vyloženy, případně naloženy. Pokud objednatel poruší své závazky týkající se vyložení, je povinen uhradit takto vzniklou škodu. Objednatel se zavazuje k potřebné součinnosti při nakládání a skládání materiálu, zejména poskytnutí mechanizačních prostředků a vyškolených manipulantů. Za způsob uložení a zajištění materiálu na ložné ploše přepravního prostředku odpovídá jeho řidič. Spolupracující osoby jsou povinny řídit se jeho pokyny.

7. Cena a platební podmínky

Cena za zinkování je stanovena individuálně v závislosti na objednatel požadované povrchové úpravě dohodou obou stran a je uvedena v zakázkovém listu. Dohoda o ceně se považuje za uzavřenou, není-li její výše objednatel rozporována ihned poté, jakmile mu byla sdělena zhotovitelem.

Nedílnou součástí těchto VOP je příloha č. 2 o metodě výpočtu cen (doplatky k základní ceně).

Pokud není uvedeno jinak, rozumí se ceny v Kč. U objednávek v jiných měnách platí ceny v příslušné cizí měně, uvedené v zakázkovém listě. Vždy se fakturuje hmotnost pozinkovaného materiálu.

Ceny jsou uvedeny bez DPH, která se připočte v zákonné výši. Splatnost faktur je 14 dnů, pokud není písemně dohodnuto jinak.

Náklady na dopravu zboží, jeho expedici, nakládku a balné, pokud tyto činnosti zajišťuje zhotovitel, nejsou v ceně zahrnuty a jsou účtovány zvlášť, pokud není mezi smluvními stranami písemně dohodnuto jinak.

Zhotovitel je oprávněn kdykoliv po uzavření smlouvy požadovat po objednateli zaplacení zálohy ve výši určené zhotovitelem a objednatel je povinen zhotoviteli zálohu ve lhůtě uvedené na zálohové faktuře, jinak do pěti dnů od vystavení zálohové faktury zaplatit; o dobu od vystavení zálohové faktury zhotovitelem do zaplacení zálohy objednatel se prodlužuje doba plnění. Zhotovitel není povinen započít s prováděním díla před zaplacením zálohy objednatel.

Zhotovitel má právo na úpravu ceny, pokud tloušťka povlaku na materiálu o nevhodném chemickém složení přesahuje 100% minimální průměrnou tloušťku vrstvy, jak je stanoveno normou ČSN EN ISO 1461.

Zhotovitel si vyhrazuje právo jednostranně upravit výši ceny, pokud mezi okamžikem uzavření smlouvy a provedením zinkování dojde ke snížení nebo zvýšení nákladů, zejména v důsledku změny cen vstupů (zejm. surovin a/nebo energií). Na požádání prokáže zhotovitel objednateli faktory rozhodné pro úpravu ceny a její příslušné zvýšení nebo snížení.

Není-li písemně dohodnuto jinak, je cena splatná bez jakýchkoliv srážek nebo snížení okamžikem, kdy zhotovitel objednateli oznámí, že je připraven dodat materiál, opatřený požadovanou povrchovou úpravou. Není-li v tomto okamžiku ještě cena stanovena, nebo nelze-li ji objednateli sdělit z jiných důvodů, je cena splatná okamžikem přijetí faktury.

Právní následky v případě prodlení objednatele s platbou se řídí příslušnými právními předpisy, zejména Občanským zákoníkem, nestanoví-li tyto VOP jinak. Zhotovitel je oprávněn v případě každé jednotlivé upomínky nebo stanovení dodatečné lhůty k úhradě, účtovat paušální poplatek ve výši 150,- Kč.

Pokud se po uzavření smlouvy na straně objednatele vyskytnou takové okolnosti, které by mohly nasvědčovat tomu, že objednateli může hrozit předlužení nebo, že objednatel může být dlouhodobě špatně schopen plnit své závazky, je zhotovitel oprávněn požadovat najednou úhradu i všech dosud nesplatných pohledávek za tímto objednatelem. Pro případ prodlení objednatele s úhradou ceny strany sjednávají, že po marném uplynutí dodatečné lhůty v délce trvání 2 týdnů se stávají splatnými veškeré případné ostatní pohledávky zhotovitele vůči objednateli a zhotovitel je oprávněn zdržet vydání materiálu objednateli do doby úhrady všech pohledávek.

8. Záruka za jakost díla

Zhotovitel poskytuje na jakost svých výkonů záruku. Na vady výkonů, včetně garantovaných vlastností, je záruka poskytována při dodržení následujících podmínek. Zhotovitel ručí za to, že zhotovený zinkový povlak na věci v okamžiku předání díla splňuje technické požadavky stanovené normou ČSN EN ISO 1461. Předmětem záruky není odolnost zinkového povlaku proti mechanickému namáhání a působení korozního prostředí nebo zvýšené teploty (nad 180 °C). Předmětem záruky není ani způsobnost zinkového povlaku k následnému nanesení organických nátěrových hmot nebo práškových plastů. Reklamac zjevného nekvalitního provedení musí být uplatněna při převzetí zboží nebo bez zbytečného odkladu po přechodu nebezpečí škody na odběratele.

U zakázek určených k vývozu do zahraničí musí být reklamac na zjevnou vadu díla uplatněna před jejich vyvezením. Nepřítomnost zástupce objednatele u převzetí nebo jeho zamlčení informace o vývozu zakázky má za následek omezení nároků na záruční plnění. Záruční plnění u vad, za které prokazatelně nese odpovědnost zhotovitel, je v případě vyvezení věci poskytováno výhradně formou slevy z ceny, a to ve výši přiměřených nákladů zhotovitele, které by bylo nutno vynaložit na odstranění vady v tuzemsku.

Zhotovitel dodává službu ve standardní kvalitě odpovídající závazným předpisům. Má-li být předmět plnění používán za zvláštních podmínek nebo vyhovovat zvláštním požadavkům, musí být tyto požadavky dodavatelem písemně potvrzeny.

Povlak vytvořený na oceli žárovým pozinkováním ponorem má jiné mechanické vlastnosti než podkladový materiál. Ze záruky je vyloučeno mechanické poškození povlaku vzniklé po splnění díla a stejně tak i degradace povlaku způsobená korozním prostředím.

Při vzniku závady, u níž objednatel požaduje záruční plnění zhotovitele, pokud hrozí nebezpečí další škody, je objednatel povinen okamžitě přerušit používání věci.

V případě oprávněné reklamac odstraní zhotovitel závadu opravením. Zhotovitel je oprávněn poskytnout objednateli místo toho slevu z ceny reklamovaného výkonu, nebrání-li reklamovaná závada správné funkci věci, avšak maximálně do výše ceny za nekvalitně splněnou část díla. Nárok na záruční plnění nelze uplatnit v případě vad povlaku na součástech, které se vyznačují povrchovými vadami základního materiálu nebo jeho nevhodným chemickým složením, či nevhodnou konstrukcí pro žárové zinkování, případně když příčinou vady povlaku byla přítomnost nečistoty, kterou nelze odstranit mořením.

Nárok na záruční plnění zaniká 24 měsíců po splnění dodávky. Při uplatnění nároku na záruční plnění je objednatel povinen prokázat datum uskutečnění reklamované dodávky. Objednateli rovněž zaniká nárok na záruční plnění, pokud nesplnil beze zbytku své obchodní závazky vůči zhotoviteli splatné nejpozději k datu splnění příslušné zakázky a dále pokud s věcí nevhodným způsobem manipuloval nebo ji nevhodně skladoval v rozporu s platnými předpisy či doporučením, pokud na věci provedl nepovolené úpravy, nepoužíval věc obvyklým způsobem, nereklamoval nekvalitní provedení díla v souladu se smlouvou a těmito Všeobecnými obchodními podmínkami nebo pokud je věc změněna či poškozena. Nárok rovněž zaniká, pokud objednatel věc se zjevnou vadou bez uvědomění zhotovitele vyveze nebo dále zpracuje nebo zhotoviteli neposkytne příležitost o vadách se přesvědčit, zejména však, pokud reklamovanou věc nepředá zhotoviteli bez zbytečného odkladu k dispozici pro odstranění reklamovaných vad. K odstranění závad poskytne objednatel zhotoviteli přiměřenou lhůtu a místo.

Provedení záruční opravy je v případě oprávněné reklamac bezplatné v rozsahu ceny za odstranění vad.

Vyvolané náklady objednatele na demontáž, přepravu a opětnou montáž, na odstranění a opětovné nanesení jiných povlaků, stejně jako jiné přímé nebo nepřímé související škody, nejsou v případě zjevných vad povlaku, které bylo možno zjistit při převzetí, předmětem záručního plnění. Ručení zhotovitele se řídí, pokud není dohodnuto jinak, platnými zákonnými předpisy, technickými podmínkami podle platného znění technické normy ČSN EN ISO 1461 a ustanoveními uvedenými v těchto Všeobecných obchodních podmínkách.

Zhotovitel neručí zejména za vady, které vzniknou použitím pozinkovaného materiálu v pobřežních/přímořských oblastech (např. vrtné plošiny, větrné elektrárny apod.)

9. Odstoupení od smlouvy

V případě podstatného porušení smluvních povinností jednou stranou je druhá strana oprávněna od smlouvy odstoupit. Za podstatné porušení povinnosti zhotovitelem je považováno nedodržení termínu dodání díla přesahující 14 kalendářních dnů a neodstranění oprávněných reklamovaných vad objednatelem ve stejné lhůtě. Za podstatné porušení povinnosti objednatelem se považuje:

- prodlení objednatele s úhradou zálohy nebo její části dle zálohové faktury zhotovitele,
- prodlení objednatele s úhradou ceny díla nebo její části přesahující 14 kalendářních dnů,
- nesplnění informační povinnosti objednatelem dle těchto VOP. Zhotovitel je dále oprávněn odstoupit od smlouvy v případě, že se při nebo po převzetí materiálu na základě posouzení zhotovitelem ukáže, že materiál neumožňuje řádné provedení díla nebo je k provedení díla nevhodný.

10. Elektronická komunikace

Kde se v těchto VOP užívá termín elektronická komunikace, rozumí se tím používání e-mailové pošty či komunikace prostřednictvím datových schránek.

E-mailová zpráva musí být konkretizovaná tak, aby bylo zřejmé, kdo je jejím odesílatelem; zhotovitel nenes odpovědnost za vznik škody v případě, že se prokáže, že tato škoda vznikla v důsledku zneužití či neoprávněného užití odesílací elektronické adresy objednatele třetími osobami.

Objednatel ručí za to, že osoba, která prostřednictvím jeho elektronické (e-mailové adresy, datové schránky) pošty koresponduje se zhotovitelem, je osobou oprávněnou za něj jednat jeho jménem.

11. Ostatní ujednání

Vyskytnou-li se události, které jedné nebo oběma stranám smlouvy částečně nebo úplně znemožní plnění jejich povinností podle smlouvy, jsou povinny se o tom bez zbytečného odkladu informovat a společně podniknout kroky k jejich překonání. Nesplnění této povinnosti zakládá nárok na náhradu škody pro stranu, která se porušení smlouvy v takovém případě nedopustila.

12. Účinnost VOP

Tyto VOP platí od 1.1.2016 a jsou v úplném znění zveřejněny na webových stránkách zhotovitele www.erlen.cz.

Příloha č. 1

VLIV CHEMICKÉHO SLOŽENÍ OCELI NA ZINKOVÝ POVLAK

Vliv křemíku (Si) v oceli

Vhodným materiálem pro žárové zinkování jsou oceli:

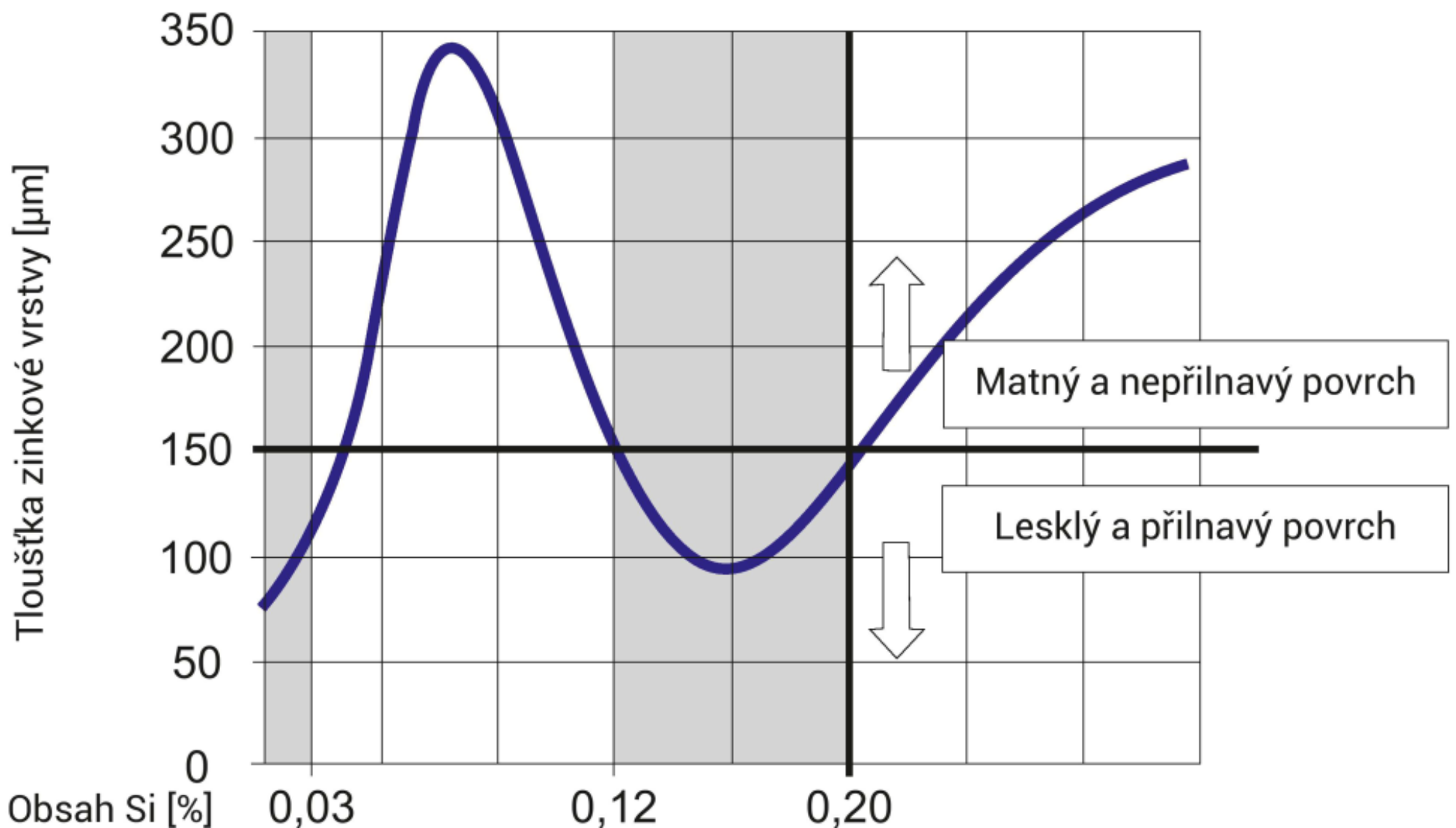
S obsahem Si pod 0,03 % - vzniká povlak s velmi dobrou mechanickou odolností. Jeho tloušťka mírně překračuje minimální hodnoty předepsané normou ČSN EN ISO 1461.

S obsahem Si v rozmezí mezi 0,15 % a 0,25 % - vzniká tlustší a relativně křehčí vrstva zinku s dobrou mechanickou odolností. Zpravidla lze úspěšně sweepovat před aplikací nátěru.

Nevhodným materiálem pro žárové zinkování jsou oceli:

S obsahem Si v rozmezí 0,03 % až 0,12 % - vznikají poměrně tlusté povlaky tvořené kašovitou slitinou s výrazně sníženou přilnavostí. Mohou se vyskytovat stečeniny, hrudky, povlak se může delaminovat. Tento jev nazýváme tzv. Sandelinův efekt.

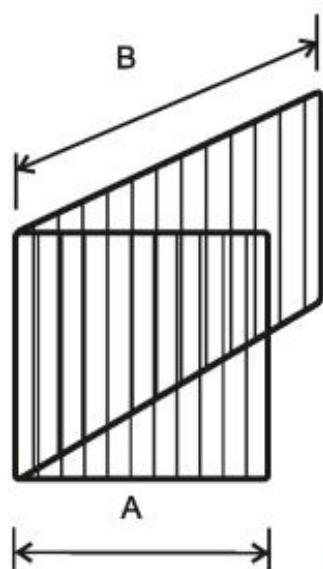
S obsahem Si nad 0,28 % - vznikají velmi tlusté a křehké povlaky, které při sebemenším mechanickém namáhání delaminují. Nelze sweepovat – povlak se okamžitě delaminuje.



Vliv fosforu(P) v oceli

Aby se neprojevil negativní vliv fosforu(P) v kombinaci s křemíkem (Si), čili aby nenastal Sandelinův efekt, musí být splněna podmínka $Si + 2,5 \times P \leq 0,09$.

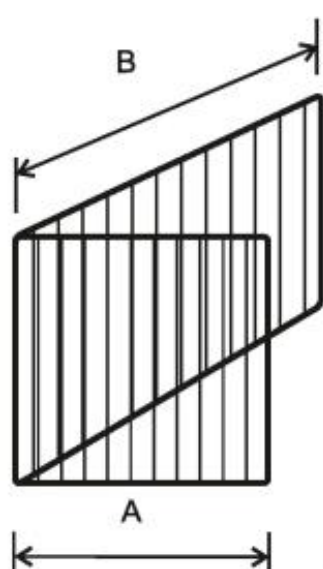
Příloha č. 2
METODY VÝPOČTU CENY



**Výrobky s bočními prvky
A>300 mm**

Doplatek k ceně

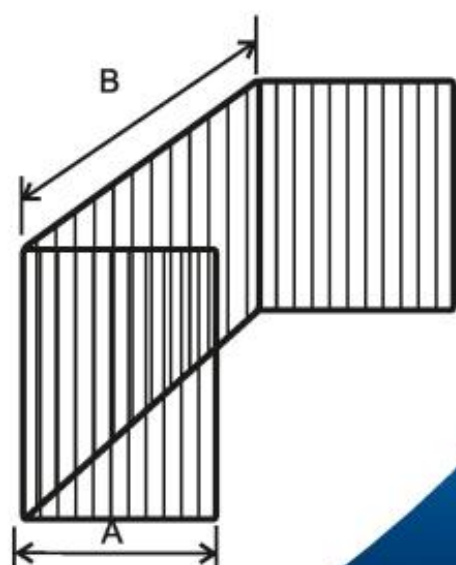
30%



**Výrobky s jednostranným
ohybem A>300 mm**

Doplatek k ceně

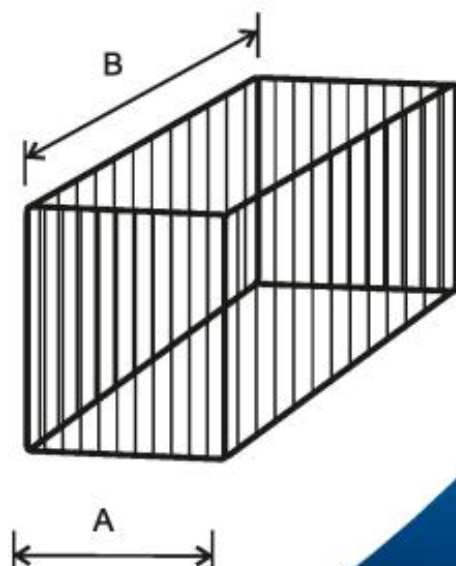
60%



**Výrobky s oboustranným
ohybem A>300 mm**

Doplatek k ceně

80%



**Výrobky prostorové
o šířce A>600 mm**

Doplatek k ceně

200%

Příloha č. 3 ZÁSADY SPRÁVNÉ KONSTRUKCE ŽÁROVÉHO ZINKOVÁNÍ

Při žárovém zinkování jsou stavební dílce ponořeny do zinkové taveniny při teplotě 450°C. Poté nastává reakce mezi železem a zinkem. Spojením železa se zinkem vznikne slitinová vrstva, zinkový povlak. Nejlepší ochrana oceli proti korozi.

Rovné stavební dílce

Rovné stavební dílce se nechají kvalitativně lépe a hospodárněji pozinkovat. u dutých profilu se musí pamatovat na vtokové a odvzdušňovací otvory

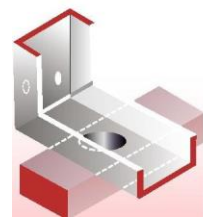
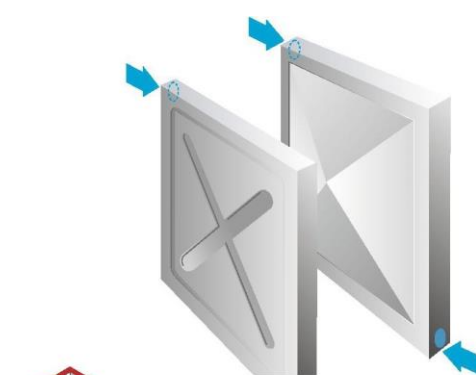


Neskladné dílce

Vedou ke zhoršené kvalitě při zinkování a zároveň problémům při transportu.

Předcházejte deformacím

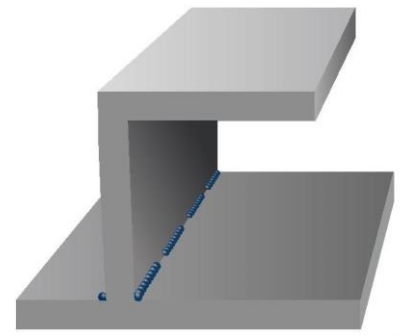
1. Dodržujte vhodný postup svařování.
2. Navrhujte, pokud možno symetrické průřezy.
3. Postarejte se o umožnění roztažení (ohyby, prolisy, nahranění plochy apod.).



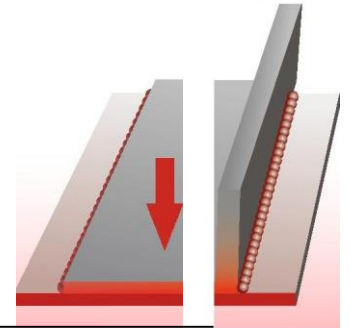
Vyvarujte se použití materiálu s velmi rozdílnou tloušťkou stěny.

Vyvarujte se pokřivení

vhodné svařovací postupy.

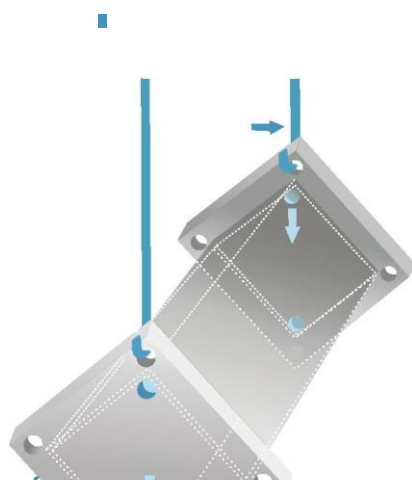


Nesvařujte profily naplocho



Umožnit zavěšení

ideálně šikmo s vtokovými a odvzdušňovacími otvory.



Vtokové a odvzdušňovací otvory

Drenážní a odvzdušňovací otvory umístit ve svise rovině pod možností zavěšení v počtu a velikosti dle tabulky.

Dostatečná velikost a počet technologických otvorů

Uspořádání a velikost otvorů má významný vliv na kvalitu žárového pozinkování. Dimenze otvoru jsou vztaženy na 1m délky profilu.

Duté profily (v mm)			Minimální \varnothing otvoru v mm: při počtu otvorů od		
\bigcirc	\square	$c=J$	2	3	
15	15	20 x 10	8		
20	20	30 x 15	10		
30	30	40 x 20	12	10	
40	40	50 x 30	14	12	
50	50	60 x 40	15	12	10
60	60	80 x 40	20	12	10
80	80	100 x 60	20	16	12
100	100	120 x 80	25	20	12
120	120	160 x 80	30	25	20
160	160	200 x 120	40	25	20
200	200	260 x 140	50	30	25

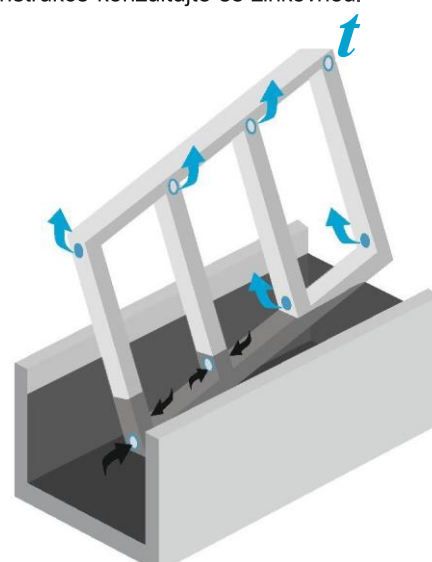
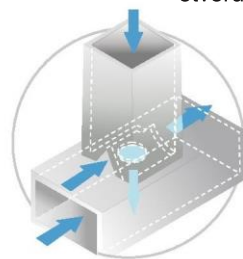
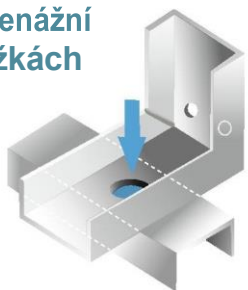
Žádná barva, žádný olej, žádný silikon, žádné nálepky, žádný svařovací sprej



Na dílech nesmí být barevné značení ani nečistoty po svařování, které nejsou rozpustné ve vodě. Tyto nečistoty nelze odstranit močením a vedou vadám zinkování.

Pamatujte na drenážní otvory v přepážkách

Také u rámových profilů dávat pozor na odvzdušnění a drenáže.



Vyhnete se mrtvým rohům a úhlům

Technologické otvory pro nátok zinku a odvod vzduchu

Počet a velikost technologických otvorů ovlivní kvalitu žárového zinkování. Umístění vnitřních otvorů konstrukce konzultujte se zinkovnou.

Prosíme, všimněte si!

- Ustanovení norem EN ISO 1461 a EN ISO 14713 pro žárové zinkování
- Mastný nebo porézní povrch způsobuje vady pozinkování
- Uklidněné oceli vedou k tlustým a křehkým povlakům
- Díry pro šrouby vrtat 2 mm nad jmenovitý rozměr
- K žárově zinkovaným konstrukcím patří žárově zinkované spojovací součásti
- Poškozený Zn – povlak musí být odborně ošetřen
- Lícované plochy je obvykle nutno vhodným způsobem chránit před pozinkováním
- Zinkovna vám bezplatně poskytne odbornou poradenskou službu

Bez otvorů není žárové pozinkování dutých konstrukcí možné z důvodu nebezpečí exploze.